

AUTOR: **Ladislav Nagy**Obchodný manažér pre Slovensko
JutaVit Pharma s.r.o.

Deň otvorených dverí vo firme JUTAVIT



JutaVit
JuvaPharma



Rekordná účasť maďarských i slovenských lekárnikov

□ Firma JUTAVIT otvorila návštevníkom dvere do tajomstiev výroby liekov a doplnkov výživy 1. júla 2019 v sídle JuvaPharmy (JutaVit), kde sa konal deň otvorených dverí pre maďarských lekárnikov. Záujem o účasť na podujatí bol vysoký aj zo strany slovenských lekárnikov, preto sme sa rozhodli vybrať reprezentatívnu delegáciu aj zo Slovenskej republiky. Príprava vonkajších priestorov pred výrobnými halami Jutavitu ihneď spravila dojem na návštevníkov. Okrem náučnej prehliadky a spoznania procesov výroby liekov a doplnkov výživy, mali návštevníci DOD JUTAVIT možnosť občerstviť sa vďaka kvalitnému cateringu a byť tiež súčasťou diskusií s kolegami, priateľmi, ako aj získať nové kontakty z oblasti farmaceutického trhu.

- Na každej prehliadke výroby sa naraz zúčastnilo max. 15 osôb a trvala 25 – 30 minút v 15 minútových intervaloch. Konala sa v sprievode troch skúsených sprievodcov Jedným z nich bol aj sám **generálny riaditeľ spoločnosti JUTAVIT – Zoltán Till**.

- JutaVit v súčasnosti vlastní 102 zariadení na výrobu liekov a doplnkov výživy. Z toho 16 na výrobu tabliet pričom dva s malou kapacitou, ktoré sa používajú hlavne pri výrobe vzoriek prototypov. Stroje dokážu s náplňou až 2 gramov vyrobiť a naplniť 14 000 balení. Výkon výroby tabliet je až 50 000 tabliet za hodinu, teda denný objem je 5 miliónov tabliet.

- Po dni výroby, nasleduje deň údržby na čistenie strojov, aby sa zaistila 100 %-ná funkčnosť zariadení.

- Po procese výroby, tabletky ďalej putujú do obalovacích resp. farbiacich zariadení.

- Dve naše veľké zariadenia majú kapacitu 400 kíl a dve malé 150 kíl. Jeden proces obalovania trvá 5 hodín na veľkých a 2 hodiny na malých obalovačoch. Ďalej máme k dispozícii 3 kapsulovacie zariadenia s výkonom 100, 200, a 400 tisíc kapsúl za zmenu. Každá z nich je plne automatická.

- Každého z našich dodávateľov ohodnocujeme a kategorizujeme podľa kvality dodávaných surovín a spolupracujeme so spoľahlivými dodávateľmi predovšetkým zo západnej Európy. Každá u nás prijatá surovina prejde laboratórnou analýzou. V našom laboratóriu vykonávame

85 – 90 % všetkých meraní, čo je v priemere 4 000 meraní ročne. Medzi nimi hlavne meranie ICP-MS, kde sa zisťujú minerálne látky a ťažké kovy. Ďalej HPLC, kde sa merajú organické látky, vo vode a v tuku rozpustné vitamíny a s Fourier infračerveným spektrometrom meriame množstvo EPA a DHA. Okrem menovaných vykonávame ďalších 30 analýz.

■ U nás nevykonateľné analýzy vykonávame v externých akreditovaných laboratóriách vrátane mikrobiologických, ktoré budú podľa plánu čoskoro tiež vykonávané v našich laboratóriách, ktoré sú v príprave.

■ Ďalšie kontrolované parametre sa týkajú hotových výrobkov, kde sa kontrolujú fyzické parametre tabliet a kapsúl. Ide predovšetkým o objem a vizuálny stav ako opotrebenie a pevnosť. Kontrolujeme a testujeme každú šaržu všetkých výrobkov okrem spomínaných aj na obsah účinných látok. Medzi našich stálych dodávateľov a prvovýrobcov patria predovšetkým:

Golden Omega (Chile): rybí olej;

Ferrer (španielsky): diózmin, heszperidin;

DSM (holandsko-švajčiarsky): A-, E-, D-vitamin;

Rousselot (francúzsky): kolagén;

Gnosis (taliánsky): vitamín K2;

JRS (nemecký): Mikrokryštalická celulóza, hydroxipropylmetylcelulóza, poťahové látky.

■ Ďalej máme automatickú plničku tekutín od 50 do 500 ml, 3 blisterovacie zariadenia pre blistre od 4 x 6 cm do 6 x 12 cm s výrobnou kapacitou v priemere 12 000 blisterov za deň. Fólie používame priehľadné a potlačené strieborné.

■ Disponujeme lisom na tekvicový olej, ktorý vyrábame tiež sami.

■ Našou veľkou pýchou je komplex s technológiou na výrobu mäkkých gélových kapsúl. Máme až 2 zariadenia, pričom to väčšie má kapacitu až 400 – 900 tisíc kapsúl za deň. Výrobné množstvo samozrejme závisí od veľkosti vyrábaných kapsúl. Proces sa začína samotným varením želatíny. Na dávku sa použije 90 kg vody, 80 kg želatíny a 40 kg glycerínu.

■ Na plnenie tekutých prípravkov používame taktiež automatické plničky v počte 6 kusov. Výrobná kapacita je v priemere 2 000 naplnených fliaš za hodinu. Samozrejmosť sú aj ďalšie plne automatické zariadenia ako miešače práškových komponentov, automatické etiketovanie, balenie hotových výrobkov a ďalšie.

■ Kompletne hotové výrobky sa uskladňujú v našich klimatizovaných, alebo chladiacich veľkoskladoch odkiaľ výrobky ďalej putujú do distribučných firiem pre lekárne. Okrem skladov hotových výrobkov sú tu samozrejme aj kategorizované sklady pre suroviny, baliace materiály a čiastočné výrobky. ■

